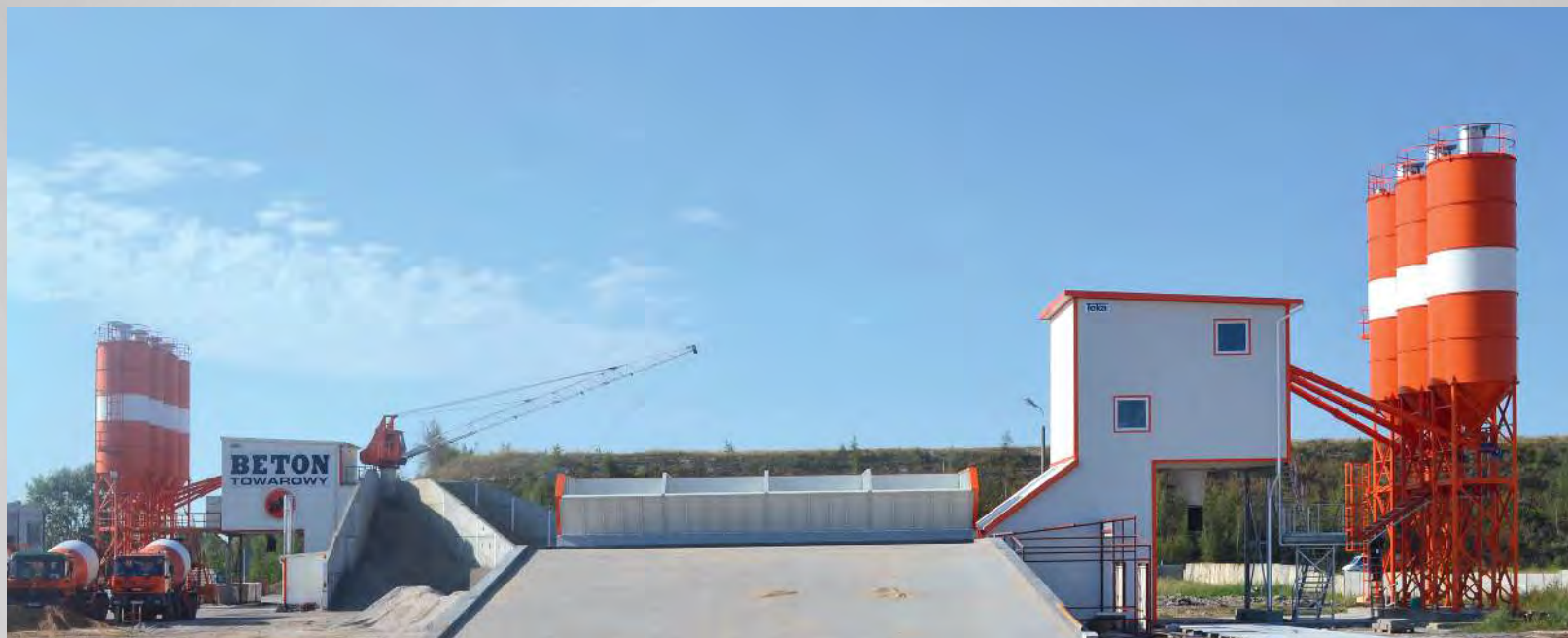


КАТАЛОГ

на установки для приготовления бетона ТЕКА серии MIXOMAT



Установки для производства бетона в КОМПАКТ-исполнении

Concrete production plants in COMPACT-Design

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Компактные установки для производства бетона серии MIXOMAT предлагаются в следующих модификациях:

The MIXOMAT series of compact concrete production plants are available as:

Установки с ТЕКА тарельчатым смесителем THZ и радиальным складом заполнителей

- > MIXOMAT THZ 1500 B - S, MIXOMAT THZ 1875 B - S, MIXOMAT THZ 2250 B - S, MIXOMAT THZ 3000 B - S
- Часовая производительность от 50 до 80 м³

Установки с ТЕКА двухвальным смесителем TDZ и радиальным складом заполнителей

- > MIXOMAT TDZ 1500 B - S, MIXOMAT TDZ 1875 B - S, MIXOMAT TDZ 2250 B - S, MIXOMAT TDZ 3000 B - S
- Часовая производительность от 50 до 80 м³

Установки с ТЕКА тарельчатым смесителем THZ и линейным складом заполнителей

- > MIXOMAT THZ 1500 B - R, MIXOMAT THZ 1875 B - R, MIXOMAT THZ 2250 B - R, MIXOMAT THZ 3000 B - R, MIXOMAT THZ 3375 B - R
- Часовая производительность от 50 до 90 м³

Установки с ТЕКА двухвальным смесителем TDZ и линейным складом заполнителей

- > MIXOMAT TDZ 1500 B - R, MIXOMAT TDZ 1875 B - R, MIXOMAT THZ 2250 B - R, MIXOMAT THZ 3000 B - R, MIXOMAT THZ 3375 B - R
- Часовая производительность от 50 до 90 м³

Легко-монтируемые установки с ТЕКА тарельчатым смесителем THZ и линейным складом заполнителей

- > MIXOMAT THZ 2250 C - R, MIXOMAT THZ 3000 C - R
- Часовая производительность от 70 до 85 м³

scraper systems with TEKA turbine pan-type mixers THZ

- > MIXOMAT THZ 1500 B - S, MIXOMAT THZ 1875 B - S, MIXOMAT THZ 2250 B - S, MIXOMAT THZ 3000 B - S
- hourly output range from 50 to 80 m³

scraper systems with TEKA twin-shaft mixers TDZ

- > MIXOMAT TDZ 1500 B - S, MIXOMAT TDZ 1875 B - S, MIXOMAT TDZ 2250 B - S, MIXOMAT TDZ 3000 B - S
- hourly output range from 50 to 80 m³

aggregate in-line silo systems with TEKA turbine pan-type mixers THZ

- > MIXOMAT THZ 1500 B - R, MIXOMAT THZ 1875 B - R, MIXOMAT THZ 2250 B - R, MIXOMAT THZ 3000 B - R, MIXOMAT THZ 3375 B - R
- hourly output range from 50 to 90 m³

aggregate in-line silo systems with TEKA twin-shaft mixers TDZ

- > MIXOMAT TDZ 1500 B - R, MIXOMAT TDZ 1875 B - R, MIXOMAT THZ 2250 B - R, MIXOMAT THZ 3000 B - R, MIXOMAT THZ 3375 B - R
- hourly output range from 50 to 85 m³

easily relocatable aggregate in-line silo systems with TEKA turb. pan-type mix. THZ

- > MIXOMAT THZ 2250 C - R, MIXOMAT THZ 3000 C - R
- hourly output range of 70 and 85 m³



1 | ТЕКА тарельчатый смеситель THZ
Типоразмер: от 250 л/0,166 м³ до 4500 л/3,0 м³, также с механическими и гидравлическими завихрителями.

(см. буклет: тарельчатые смесители и тарельчатые смесители с завихрителями)

2 | ТЕКА двухвальный смеситель TDZ
Типоразмер: от 1500 л/1,0 м³ до 4500 л/3,0 м³.
(см. буклет: двухвальные смесители)



1 | TEKA Turbine pan-type mixers THZ are available from 250 ltr/0,166 m³ to 4500 ltr/3,0 m³, with mechanical or hydraulic agitator. (see special leaflets turbine pan-type mixers and turbine pan-type mixers with agitator)

2 | TEKA Twin-shaft mixers TDZ are available from 1500 ltr/1,0 m³ to 4500 ltr/3,0 m³.
(see special leaflet twin-shaft mixers)

MIXOMAT B с радиальным складом

MIXOMAT B Scraper Plants

MIXOMAT

Установки по приготовлению бетона данной серии разработаны в модульной конструкции, что позволяет быстрый ввод в эксплуатацию. Установки оснащены просторной смесительной и весовой платформами с достаточным местом для размещения компонентов и принадлежностей. Установки MIXOMAT комплектуются зарекомендовавшими себя ТЕКА тарельчатыми смесителями (1) или ТЕКА двухвальными смесителями (2).

Установки с радиальным складом

в стандартном исполнении имеют 5 отсеков. Разделительные стенки отсеков изготавливаются по месту согласно монтажного плана. Дозирующие затворы имеют пневмопривод. Отсек с песком оборудован электровибратором. Перемещение заполнителей в пределах отсека обеспечивается радиальным скреперным механизмом. Ковш скипового загрузчика используется в качестве

весовой емкости. Ковш на ходовых роликах с подшипниками перемещается с помощью тросовой лебедки. Привод загрузчика осуществляется мотор-редуктором. Положения загрузки и выгрузки для ковша задаются концевыми выключателями. Дозировка вяжущих с силосов происходит шнековыми конвейерами в весы вяжущих. Вода автоматически дозируется весами воды.

Установки с линейным складом

разработаны для загрузки с помощью фронтального погрузчика. Исполнение линейного склада возможно в различных вариантах. Каждая камера склада оснащена двумя дозирующими затворами с пневмоприводом. Камера песка оснащается двумя электровибраторами. Дозировка заполнителей происходит посредством весового ленточного конвейера в ковш скипового загрузчика. Дозировка вяжущих с силосов происходит шнековыми конвейерами в весы вяжущих. Вода автоматически дозируется весами воды.



3 | MIXOMAT THZ 2250 B - S 4 с THS 40/20

4 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 с THS 60/22

Титульный лист | Установки MIXOMAT 3000 с радиальным и линейным складами с тарельчатым и двухвальным смесителями.

The MIXOMAT

Concrete production plants are of modular construction and can be installed quickly with all the necessary equipment. They have a large, spacious mixer platform and a weighing platform with more than sufficient space for equipment and accessories above. MIXOMAT concrete plants can either be fitted with the proven TEKA pan type mixers (1) or twin-shaft mixers (2).

The **standard scraper plants** have dosing partition walls with 5 compartments, whereby the compartments walls are fitted on-site according to the erection drawing. The dosing gates are activated pneumatically. The sand compartment is fitted with an electric vibrator. The aggregates are drawn into their individual compartments by means of a radial boom dragline system. The feeding skip also serves as a weighing hopper. A geared electric motor (hoist motor) serves as the drive

unit. The skip is moved on ball-bearing rollers by means of a rope. The charging and discharging positions are set by limit switches. A slack rope and a safety limit switch is installed. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of a water weigher.

The **in-line aggregate silo plant** is fed by wheel-loader. Many various designs are possible for the aggregate in-line silos. Each silo compartment has two pneumatically operated gates. The sand compartment is equipped with two electro-motorized vibrators. The aggregates are dosed by a weighing belt which also transports the aggregates directly into a skip hoist bucket. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of a water weigher.



3 | MIXOMAT THZ 2250 -S 4 with THS 40/20

4 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 with THS 60/22

Front page | aggregate in-line silo plant and scraper plant MIXOMAT 3000 with TEKA pan-type and twin-shaft mixer.

MIXOMAT B с радиальным складом

MIXOMAT B Scraper Plants



5 | Транспортировка MIXOMAT THZ 1500 B - S5, установка с радиальным складом и ТЕКА высокопроизводительным тарельчатым смесителем с принадлежностями.

6+7 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 установка с радиальным складом во время монтажа и эксплуатации .

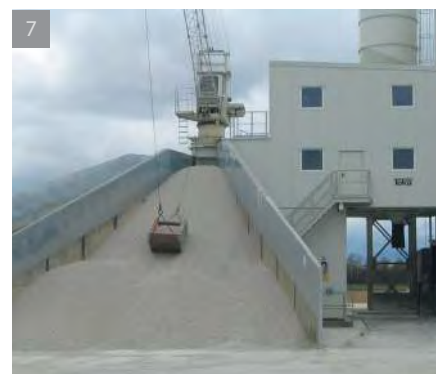
8 | MIXOMAT THZ установка с радиальным складом тип: THZ 1500/ 1875/2250/3000 B1 - S 5



5 | Transportation of MIXOMAT THZ 1500 B - S 5 scraper system, with TEKA pan-type mixer and accessories.

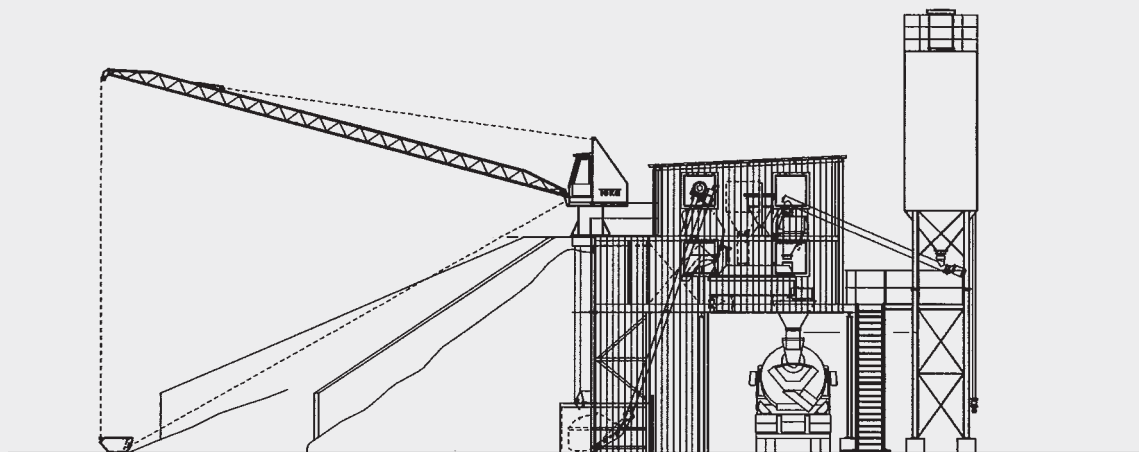
6+7 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 scraper system during erection and in operation.

8 | MIXOMAT THZ scraper plant THZ 1500/ 1875/2250/3000 B1 - S 5



MIXOMAT THZ установка с радиальным складом заполнителей MIXOMAT THZ scraper plant		MIXOMAT THZ 1500	MIXOMAT THZ 1875	MIXOMAT THZ 2250	MIXOMAT THZ 3000
Теоретическая производительность по уплотненному бетону* Output compacted concrete theoretical*	прим. м³/ч approx.m3/h	50	55	65	80
Количество отсеков радиального склада/Bulk head, number of aggregate boxes		5	5	5	5
Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer (loose aggregates)	кг/kgs	2400	3000	3600	4800
Мощность привода смесителя/Drive power mixer	кВт/kW	37	45	55	75
Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip	кВт/kW	18,5	18,5	22,0	30,0
Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down	м/с/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80
Весовая мощность весов инертных материалов/Aggregate weigh batcher, max. capacity	кг/kgs	2500	3000	4000	5000
Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity	кг/kgs	500	600	800	1000
Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output	м³/ч/ m³/h	32	32	52	52
Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity	кг/kgs	250	300	400	500
Присоединительный размер подачи воды/Water connection	DN/DN	40	40	50	50
Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.	л/мин/litres/min	515	515	730	730
Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity	л/litres	500	500	500	500
Мощность привода компрессора/Drive power air compressor	кВт/kW	4,0	4,0	6,3	6,3

* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. *These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.



MIXOMAT B с линейным складом

MIXOMAT B Aggregate In-Line Silo Plants

9 | MIXOMAT THZ 1500 B - R с линейным складом, погрузка смесительного модуля.

10 | Монтаж MIXOMAT с двухвальным смесителем TDZ 3000.

11 | MIXOMAT THZ 3375 B - R 5.

12 | MIXOMAT THZ 3000 B - R 4/4 с линейным складом, 4 камеры.

13 | MIXOMAT THZ с линейным складом тип: THZ 1500/1875/2250/3000/3375 B1 - R



9 | MIXOMAT THZ 1500 B - R aggregate in-line silo system, loading of a mixer module

10 | Erection of a MIXOMAT with TDZ 3000 twin-shaft mixer

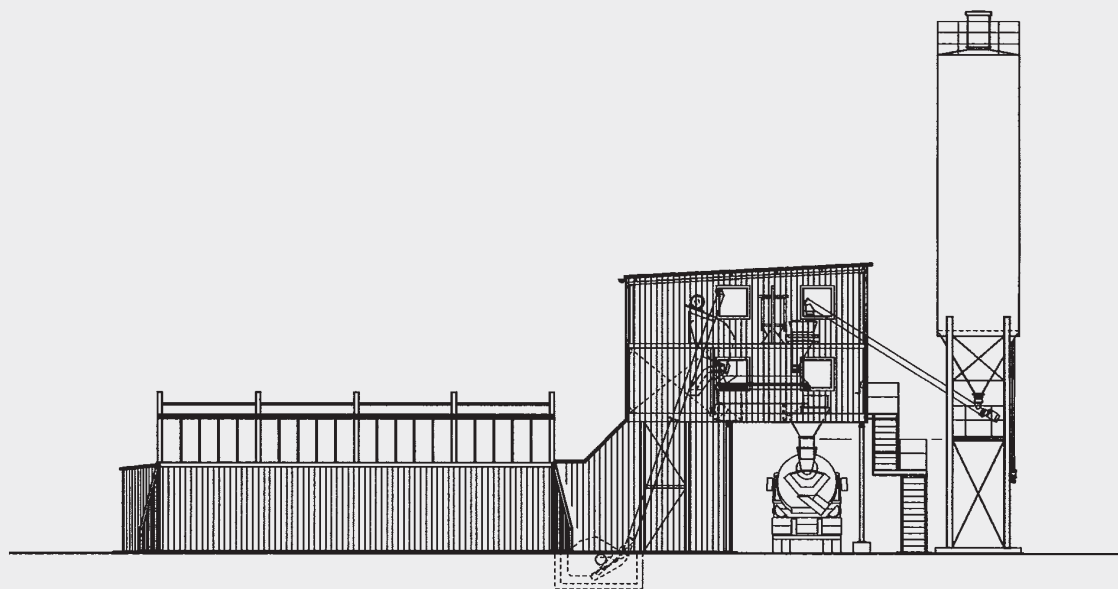
11 | MIXOMAT THZ 3375 B - R 5

12 | MIXOMAT THZ 3000 B - R 4/4 aggregate in-line silo system, 4 compartments

13 | MIXOMAT THZ aggregate in-line silo plant THZ 1500/1875/2250/3000/3375 B1 - R

MIXOMAT THZ установка с линейным складом заполнителей MIXOMAT THZ aggregate in-line silo plant		MIXOMAT THZ 1500	MIXOMAT THZ 1875	MIXOMAT THZ 2250	MIXOMAT THZ 3000	MIXOMAT THZ 3375
Теоретическая производительность по уплотненному бетону* Output compacted concrete theoretical*	прим. м³/ч approx.m3/h	50	55	70	85	90
Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer	кг/kgs	2400	3000	3600	4800	5600
Мощность привода смесителя/Drive power mixer	кВт/kW	37	45	55	75	90
Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip	кВт/kW	18,5	18,5	22,0	30,0	2 x 15,0
Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down	м/с/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,39/0,78
Весовая мощность весового конвейера/Weigh belt, max. capacity	кг/kgs	2500	3000	4000	5000	5600
Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity	кг/kgs	500	600	800	1000	1200
Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output	м³/ч/ m³/h	32	32	52	52	52
Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity	кг/kgs	250	300	400	500	600
Присоединительный размер подачи воды/Water connection	DN/DN	40	40	50	50	50
Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.	л/мин/litres/min	515	515	730	730	730
Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity	л/litres	500	500	500	500	500
Мощность привода компрессора/Drive power air compressor	кВт/kW	4,0	4,0	6,3	6,3	6,3

* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений./ Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. *These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.



MIXOMAT C с линейным складом
 MIXOMAT C Aggregate In-Line Silo Plants



14-16 | Транспортировка модулей MIXOMAT THZ 3000-R 4/4 с нижней частью линейного бункера, весовой и смесительной платформами.

17 | MIXOMAT THZ 3000 C - R с линейным складом, 5 камер



14-16 | Transportation of the modules of a MIXOMAT THZ 3000-R 4/4 with aggregate in-line silo-lower part, weighing platform and mixer platform.

17 | MIXOMAT THZ 3000 C - R in-line silo plant, 5 bins

18



18-22 | Монтаж MIXOMAT THZ 3000 C 1 - R с ТЕКА высокопроизводительным тарельчатым смесителем, отдельные смесительная и весовая платформы в виде модулей и полноценной теплоизоляционной обшивкой.

19



20



21



22



18-22 | Erection of MIXOMAT THZ 3000 C 1-R with heavy duty TEKA pan-type mixer with separate mixer and weighing scale platforms and complete housing for the plant.

МIXOMAT C - установка с линейным складом

MIXOMAT C Aggregate In-Line Silo Plants

23



23 | MIXOMAT THZ 3000 C - R 5/5

24-25 | Предварительный монтаж MIXOMAT C в заводских условиях.

26 | Установка с линейным складом MIXOMAT THZ 3000 C-R 5/5, 5 камер с ТЕКА тарельчатым смесителем

24



25



26



23 | MIXOMAT THZ 3000 C-R 5/5

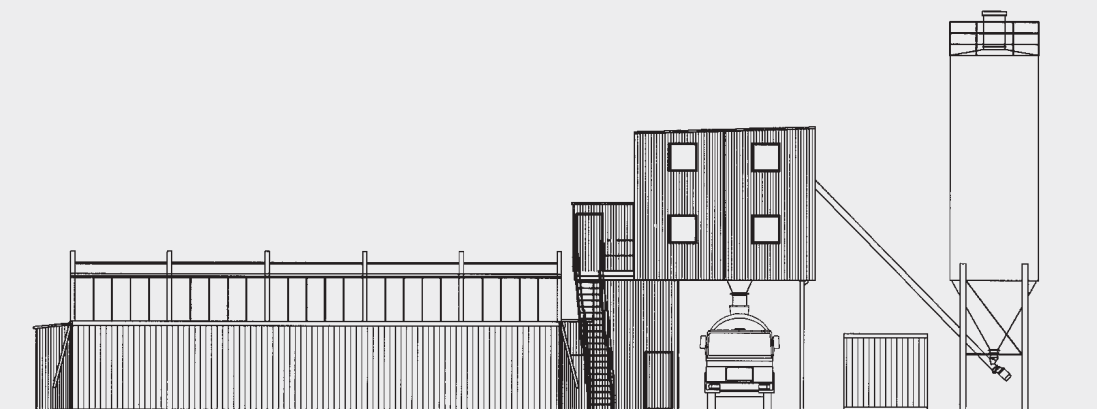
24-25 | pre-installation of the MIXOMAT C in the production facility

26 | aggregate in-line silo plant MIXOMAT THZ 3000 C-R 5/5, 5 bins with TEKA pan-type mixer

MIXOMAT THZ установка с линейным складом заполнителей MIXOMAT THZ aggregate in-line silo plant		MIXOMAT THZ 2250 C1 - R	MIXOMAT THZ 3000 C1 - R
Теоретическая производительность по уплотненному бетону*/Output compacted concrete theoretical* прим.м³/ч/approx.m³/h		70	85
Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer	кг/kgs	3600	4800
Мощность привода смесителя/Drive power mixer	кВт/kW	55	75
Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip	кВт/kW	22,0	30,0
Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down	м/с/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80
Весовая мощность весового конвейера/Weigh belt,max. capacity	кг/kgs	4000	5000
Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity	кг/kgs	800	1000
Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output	м³/ч/ m³/h	52	52
Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity	кг/kgs	400	500
Присоединительный размер подачи воды/Water connection	DN/DN	50	50
Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.	л/мин/litres/min	730	730
Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity	л/litres	500	500
Мощность привода компрессора/Drive power air compressor	кВт/kW	6,3	6,3

* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжения и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. *These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.

27



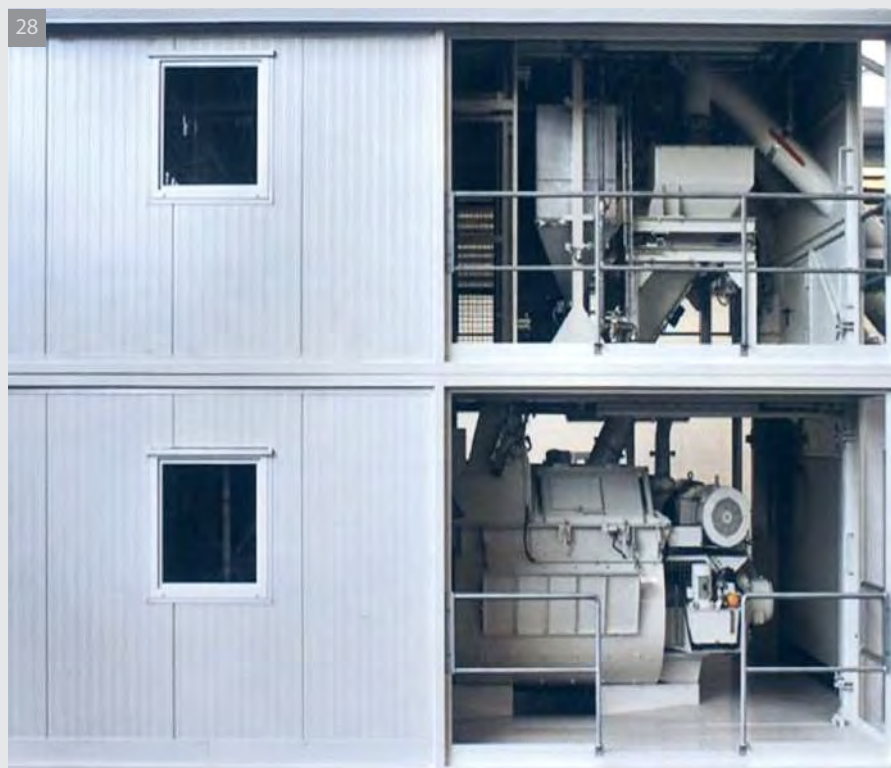
27 | MIXOMAT THZ с линейным складом тип:
THZ 2250/THZ 3000 C1-R

27 | MIXOMAT THZ aggregate in-line silo
THZ 2250/THZ 3000 C1-R plant

MIXOMAT TDZ 3500 D – мобильная модульная установка для стройплощадки MIXOMAT TDZ 3500 D – Mobile Construction Site Plant

28-31 | Установка MIXOMAT D спроектирована как быстровозводимая бетоносмесительная установка с линейным бункером заполнителей и загрузкой фронтальным погрузчиком. Предварительно собранные модули позволяют производить быстрый монтаж и демонтаж смесительной установки. Благодаря модульному исполнению перевозка установки упрощена и требуемая транспортная ширина не превышает 3,0 метра.

Сердцем смесительного модуля установки является ТЕКА двухвалный смеситель нового поколения TDZ 3500/2,33 м³. Часовая производительность составляет прим. 100 м³. Весовая и смесительная платформы обеспечивают полноценные проходы и оптимальный доступ к рабочим компонентам. На весовой платформе установлен приводной механизм скипового загрузчика с двойной тросовой лебедкой. Также на платформе размещены весовые системы для вяжущих материалов и воды. В базовой комплектации установлен автоматический фильтр смесителя с вытяжным вентилятором. Возможно использование до 4-х шнековых конвейеров вяжущих.



28-31 | The MIXOMAT D is a fast erection concrete mixing plant with an aggregate in-line silo system for feeding of aggregates by means of a shovel-loader. Completely pre-assembled modules allow for very quick set-up times for erection and disassembly. Maximum transportation width of the mixing plant is 3,0 meters.

The heart of the mixer module is the newly engineered TEKA twin-shaft mixer, type TDZ 3500/2,33 m³. The hourly output is 100 m³. A separate room accommodates the pre-installed electrical performance cabinet with plug connections for quick setup. The stairs to the weighing scale platform are fully integrated and remain in the mixer module during transportation. The weighing scale modul incorporates the skip hoist drive with the double cable drum, as well as the pre-installed weighing scale assemblies for cement and water with up to 4 cement screws.



30



На ТЕКА все вращается вокруг смешивания.

Для самых разнообразных применений и высокой производительности при производстве высококачественных строительных материалов, отвечающих самым строгим техническим стандартам, мы предлагаем из одних рук индивидуальные решения с выбором правильного типа смесителя:

- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПЛАНЕТАРНЫЕ СМЕСИТЕЛИ
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ также оснащенные завихрителями
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТУРБИННЫЕ СМЕСИТЕЛИ
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

В дополнение к нашей программе смесителей, мы предлагаем: легко-монтажные и стационарные смесительные установки, установки по индивидуальной концепции, реконструкцию установок, модификацию установок, производительные скреперные механизмы. Консалтинг, проектирование, производство, монтаж, сервис.

ТЕКА, технология смешивания, доказано во всем мире уже более 50 лет.

31



31



At TEKA everything revolves around mixing.

We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions with the right type of mixer from one source:

- > HIGH-PERFORMANCE PLANETARY MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE PAN-TYPE MIXERS also equipped with Agitator
- > HIGH-PERFORMANCE TURBINE MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE TWIN-SHAFT MIXERS

As well as: easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants, individually design plants, plant modernizations, plant modifications, heavy duty scrapers. Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.

TEKA mixing technology, proven worldwide for over 50 years.

MIXOMAT TDZ 3500 D – мобильная модульная установка для стройплощадки
MIXOMAT TDZ 3500 D – Mobile Construction Site Plant



32

32-34 | Быстровозводимая установка MIXOMAT TDZ 3500 D-R включая систему обогрева для зимнего режима работы

35-36 | MIXOMAT TDZ установка с линейным складом TDZ 3500 D-R 3/5 и R 4/4

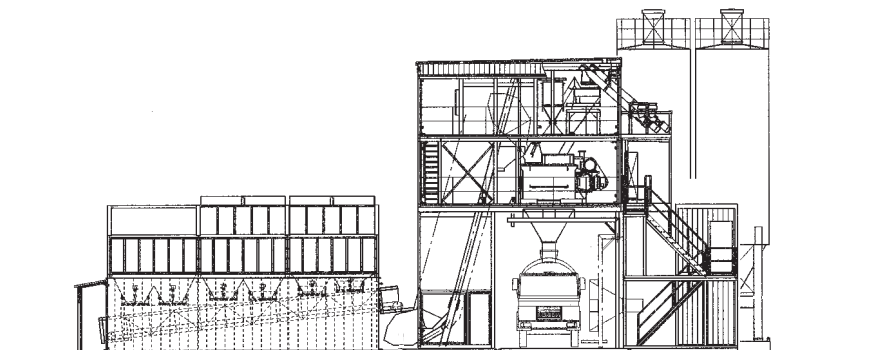


33



34

35 MIXOMAT TDZ 3500 D – R 3/5



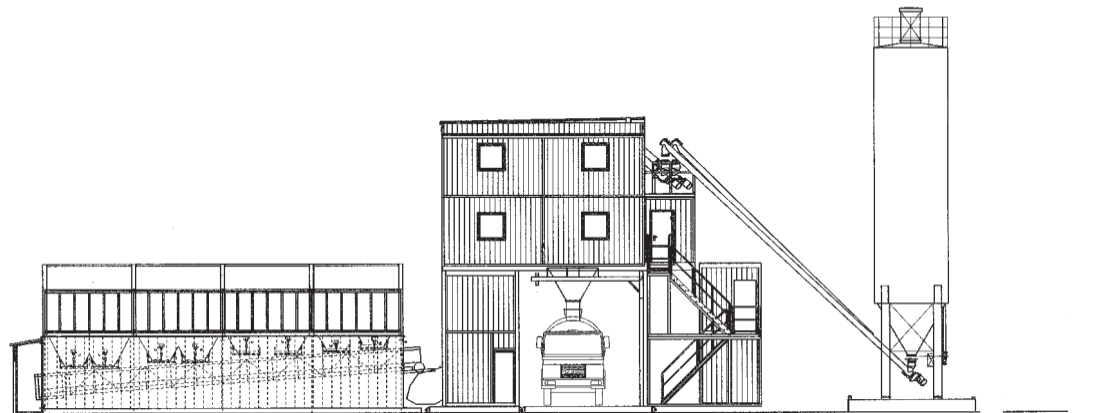
32-34 | quickly-relocatable MIXOMAT TDZ 3500 D-R with heating plant for winter operation

35-36 | MIXOMAT TDZ aggregate in-line silo plant TDZ 3500 D-R 3/5 and R 4/4

MIXOMAT TDZ 3500 D-R
MIXOMAT TDZ 3500 D-R

Теоретическая производительность по уплотненному бетону*/Output compacted concrete theoretical*	прим. м³/ч/approx.m³/h	100
Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer (loose aggregates)	кг/kgs	5600
Мощность привода смесителя/Drive power mixer	кВт/kW	2 x 45 kW
Мощность привода разгрузочной гидростанции/Drive discharge gate	кВт/kW	3,0
Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip	кВт/kW	2 x 18,5 kW
Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down	м/с/m/sec	0,39/0,78
Весовая мощность весового конвейера/Weigh belt, max. capacity	кг/kgs	6000
Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity	кг/kgs	1200
Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output	м³/ч/m³/h	52
Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity	кг/kgs	600
Присоединительный размер подачи воды/Water connection	DN/DN	50
Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.	л/мин/litres/min	940
Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity	л/litres	500
Мощность привода компрессора/Drive power air compressor	кВт/kW	7,5

* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. *These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93