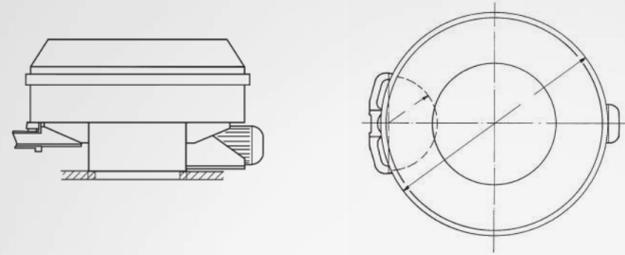


# Кольцевые лотковые смесители ТЕКА THZ

## Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31	

**Тарельчатый смеситель THZ**  
Turbine Pan-Type Mixers THZ



При проектировании, пожалуйста, запрашивайте актуальные чертежи. Вся предоставленная информация является текущим состоянием технологии и может быть изменена в связи с техническим прогрессом.

For installation into an existing plant, request a certified drawing. Specifications reflect the present state of technology and are subject to change with future development.

	THZ	250	375	500	750	1125	1500	1875	2250	3000	3750	4500	5250	6000	7500
Filling quantity mixer/Объем заполнения смесителя	litres/л	250	375	500	750	1125	1500	1875	2250	3000	3750	4500	5250	6000	7500
Filling quantity mixer/Масса заполнения смесителя	kg/кг	340	500	680	1020	1530	2020	2550	3060	4080	5100	6120	7140	8160	10.000
Mixing cycles/Количество циклов смешивания	per hour /в час	15-20													
Drive power mixer/Мощность привода смесителя	kW/кВт	7,5	11	15	22	30	37	45	55	75	90	110	132	160	250
Speed of rotor/Число оборотов ротора	rpm/мин <sup>-1</sup>	35	37	30,5	29	29	20	20	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18	18
Water flow meter pressure	bar	4-6													
Необходимое давление воды	бар	4-6													
Weight of mixer/Порожний вес стандартного смесителя	kg/кг	900	1500	1900	2500	3500	4200	4600	6500	7100	9500	10300	11600	15000	18000
Total diameter of mixer (ø)	mm	1354	1700	1900	2210	2520	2520	2872	2992	3370	3840	3840	4350	4660	4660
Общий диаметр стандартного смесителя (ø)	мм	1354	1700	1900	2210	2520	2520	2872	2992	3370	3840	3840	4350	4660	4660
Total height of mixer (h)	mm	1150	1305	1445	1423	1405	1530	1530	1630	1740	1910	1910	1920	2100	2300
Общая высота стандартного смесителя (h)	мм	900	1305	1445	1423	1405	1530	1530	1630	1740	1910	1910	1920	2100	2300

Filling quantities are calculated with a material density of 1,35 kg/dm<sup>3</sup>. / Объем и масса по заполнению рассчитаны при удельном насыпном весе сырья 1,35 кг/дм<sup>3</sup>.

**At TEKA everything revolves around mixing.**

We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions with the right type of mixer from one source:

- > HIGH-PERFORMANCE PLANETARY MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE PAN-TYPE MIXERS also equipped with Agitator
- > HIGH-PERFORMANCE TURBINE MIXERS
- > HIGH-PERFORMANCE TWIN-SHAFT MIXERS

As well as:

easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants, individually design plants, plant modernizations, plant modifications, heavy duty scrapers.

Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.  
TEKA, mixing technology, proven worldwide for over 50 years.

**На ТЕКА все вращается вокруг смешивания.**

Для самых разнообразных применений и высокой производительности при производстве высококачественных строительных материалов, отвечающих самым строгим техническим стандартам, мы предлагаем из одних рук индивидуальные решения с выбором правильного типа смесителя:

- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПЛАНЕТАРНЫЕ СМЕСИТЕЛИ
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ также оснащенные завихрителями
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТУРБИННЫЕ СМЕСИТЕЛИ
- > ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

В дополнение к нашей программе смесителей, мы предлагаем: легко-монтажные и стационарные смесительные установки, установки по индивидуальной концепции, реконструкцию установок, модификацию установок, высокопроизводительные скреперные механизмы.

Консалтинг, проектирование, производство, монтаж, сервис.  
ТЕКА, технология смешивания, доказано во всем мире уже более 50 лет.

**TEKA-International**



**Pan-Type Mixers THZ – Glass Batch Preparation**

Тарельчатый смеситель THZ – производство стекольной шихты



For the most diverse applications and highest demands for the production of quality glass

Для различных областей применения и высокой производительности при производстве высококачественного стекла

**TEKA turbine pan-type mixers THZ are for batching operations and are available in sizes from 250 to 7500 liter filling capacities.**

1 | The mixing pan floor and the outer walls are protected by exchangeable wear liners.

The spring-loaded mixing arms are mounted in the rotor head and are adjustable to compensate for wear. This, plus the various angles-of-attack of the paddles enhance the mix-effect, reduce wear and protect the drive from shock.



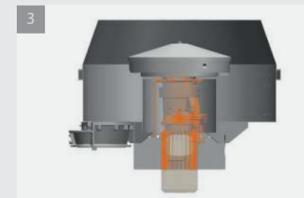
2 | Central lubrication for the mixing arm bushings is available. Depending on the application, mixing paddles, wall scrapers, and mixing arm wear guards made of various abrasion-resistant materials are available.

These include cast-iron W4, with complete tungsten-carbide surface, polyurethane-elastomere (PU), nickel-free special casting, etc.

3 | The centrally located planetary gearbox is driven by a 3-phase TEFC motor which is flangemounted directly to the gearbox, in the case of pan-type mixers THZ 375 to THZ 1125 turbine.

4 | Mixer sizes THZ 1125 G to THZ 7500 are driven by a foot-mounted motor which is connected to the gear box by a universal-joint cardan shaft. A hydraulic turbo-coupling or frequency converter for soft starts under load are also available.

Flanged to the gearbox and driven by it is a hydraulic gear pump which constantly cycles the oil. Gearbox and discharge gate(s)



use the same oil for less maintenance. This oil also supplies the pressure to operate the discharge gate(s).

5 | The discharge gate assembly, used to remove the batch from the mixer, is a complete heavy-duty component bolted to the mixer pan floor. The semi-circular gate is hydraulically operated by means of a rotating piston cylinder.

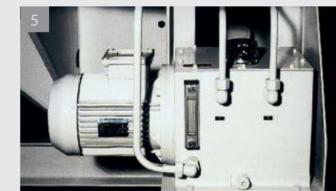


It is electrically controlled, and can be opened to any degree desired. The discharge gate is protected by a specially-designed dust-free discharge protection. Locating the pivot-point of the gate slightly inside the pan circumference allows for a large opening and thereby, a fast discharge. In case of emergency, a manual hand pump for the discharge door is standard.

As an option, the discharge gate can be opened independent of the mixer main drive, via a separate hydraulic power-unit.

6 | Mixers THZ 250 to THZ 1125 may be equipped with up to 4 gates, whereas 3 gates is the maximum for THZ 1125 G to THZ 7500. Sampling gates are also available.

7 | A protective cover encloses the mixer on top. A built-in seal makes it near dust-proof. Large, hinged segments with variable positioning are possible, raised and lowered by a manual- or motorized cable winch. With no components located above the pan



cover, there are no obstructions to impede the arrangement of cleaning segments, inspection doors, material inlets, etc. into the mixing pan.

**TEKA turbine pan-type mixers offer more mixing possibilities such as:**

- > steam-injection through rotating lances, or through stationary nozzles.
- > mixer doubling as weigh-bin when mounted on load cells.

**ТЕКА тарельчатые смесители THZ периодического действия доступны в типоразмере от 250 до 7500 литров по заполнению.**

1 | Днище и стенки смесительного лотка защищены сменной футеровкой от износа, выполненной в зависимости от применения из различным материалов.

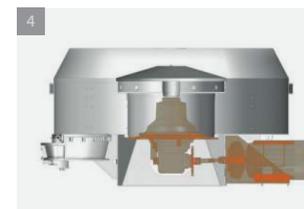
Месильные рычаги упруго закреплены в опорах корпуса ротора и имеют возможность регулировки по высоте. Установочные углы месильных лопаток оптимизированы для лучшего эффекта смешивания, уменьшения износа и защиты привода от перегрузок.



2 | Централизованная смазка втулок месильных рычагов возможно в специальном исполнении. Месильные лопатки, износостойкие манжеты для месильных рычагов и скребки стенок представлены на выбор из различных материалов: отбеленный чугун W4, сталь с полным покрытием из карбида хрома, полиуретановый эластомер (PU), безникелевое литье и т. д.

3 | Тарельчатые смесители с THZ 250 по THZ 1125 приводятся в действие единым центральным расположенным планетарным редуктором с фланцевым двигателем.

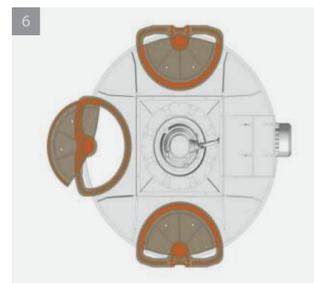
4 | Тарельчатые смесители с THZ 1125 G по THZ 7500 также приводятся в действие единым центральным расположенным планетарным редуктором через карданную передачу от двигателя на лапах. По желанию доступна турбомфта или частотный



преобразователь для „мягкого“ старта смесителя с полной загрузкой. Установленный на редукторе и приводимый им же в действие гидравлический насос обеспечивает циркуляцию масла и работу системы выгрузки. Общая система маслоснабжения облегчает технический уход за редуктором и системой выгрузки.

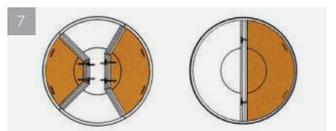
5 | Система выгрузки установлена на смесительном лотке и выполнена в виде

единого узла. При помощи гидравлического ротационно-поршневого цилиндра, установленного на массивной чугунной раме, осуществляется поворот разгрузочного шибера выполненного в форме сегмента. Электронное управление и позиционные концевые выключатели обеспечивают возможность раскрытия разгрузочного отверстия в любом заданном положении. В специальном исполнении система выгрузки может быть защищена пыленепроницаемым защитным кожухом. Смещенная внутрь ось поворота шибера создает большое разгрузочное отверстие, что позволяет быстро выгрузить шихту. Аварийная выгрузка смесителя при обесточенном приводе возможна ручным насосом. Опционально возможен привод системы выгрузки отдельной гидростанцией независимо от главного привода.



6 | На смесителях с THZ 375 по THZ 1125 возможно исполнение до 4-х, а на смесителях с THZ 1125G по THZ 7500 до 3-х разгрузочных отверстий. Также возможна установка пробоотборного затвора.

7 | Смесительная камера закрыта пыленепроницаемым защитным кожухом. Откидные крышки кожуха с максимально возможным размером и заданным



расположением открываются ручными или электрическими лебедками. Отсутствие ограничивающих пространство конструктивных элементов позволяет индивидуально размещать различные загрузочные отверстия, патрубки, вентиляционные отверстия, осмотровые люки.

**ТЕКА - тарельчатые смесители со многими возможностями:**

- > Паровая обработка либо вращающимися копьевидными соплами в массе смеси либо при помощи наружных форсунок
- > Установка смесителя на тензодатчиках в качестве весовой емкости.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93