

# Бетоносмесительные установки ТЕКА MIXOMAT В с радиальным складом

## Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31	

## MIXOMAT B с радиальным складом

### MIXOMAT B Scraper Plants

#### MIXOMAT

Установки по приготовлению бетона данной серии разработаны в модульной конструкции, что позволяет быстрый ввод в эксплуатацию. Установки оснащены просторной смесительной и весовой платформами с достаточным местом для размещения компонентов и принадлежностей. Установки MIXOMAT комплектуются зарекомендовавшими себя ТЕКА тарельчатыми смесителями (1) или ТЕКА двухвальными смесителями (2).

#### Установки с радиальным складом

в стандартном исполнении имеют 5 отсеков. Разделительные стенки отсеков изготавливаются по месту согласно монтажного плана. Дозирующие затворы имеют пневмопривод. Отсек с песком оборудован электровибратором. Перемещение заполнителей в пределах отсека обеспечивается радиальным скреперным механизмом. Ковш скипового загрузчика используется в качестве

весовой емкости. Ковш на ходовых роликах с подшипниками перемещается с помощью тросовой лебедки. Привод загрузчика осуществляется мотор-редуктором. Положения загрузки и выгрузки для ковша задаются концевыми выключателями. Дозировка вяжущих с силосов происходит шнековыми конвейерами в весы вяжущих. Вода автоматически дозируется весами воды.

#### Установки с линейным складом

разработаны для загрузки с помощью фронтального погрузчика. Исполнение линейного склада возможно в различных вариантах. Каждая камера склада оснащена двумя дозирующими затворами с пневмоприводом. Камера песка оснащается двумя электровибраторами. Дозировка заполнителей происходит посредством весового ленточного конвейера в ковш скипового загрузчика. Дозировка вяжущих с силосов происходит шнековыми конвейерами в весы вяжущих. Вода автоматически дозируется весами воды.



3 | MIXOMAT THZ 2250 B - S 4 с THS 40/20

4 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 с THS 60/22

Титульный лист | Установки MIXOMAT 3000 с радиальным и линейным складами с тарельчатым и двухвальным смесителями.

#### The MIXOMAT

Concrete production plants are of modular construction and can be installed quickly with all the necessary equipment. They have a large, spacious mixer platform and a weighing platform with more than sufficient space for equipment and accessories above. MIXOMAT concrete plants can either be fitted with the proven TEKA pan type mixers (1) or twin-shaft mixers (2).

The **standard scraper plants** have dosing partition walls with 5 compartments, whereby the compartments walls are fitted on-site according to the erection drawing. The dosing gates are activated pneumatically. The sand compartment is fitted with an electric vibrator. The aggregates are drawn into their individual compartments by means of a radial boom dragline system. The feeding skip also serves as a weighing hopper. A geared electric motor (hoist motor) serves as the drive

unit. The skip is moved on ball-bearing rollers by means of a rope. The charging and discharging positions are set by limit switches. A slack rope and a safety limit switch is installed. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of a water weigher.

The **in-line aggregate silo plant** is fed by wheel-loader. Many various designs are possible for the aggregate in-line silos. Each silo compartment has two pneumatically operated gates. The sand compartment is equipped with two electro-motorized vibrators. The aggregates are dosed by a weighing belt which also transports the aggregates directly into a skip hoist bucket. The cement dosing is carried out via screw conveyors from the cement silos into the cement weigher. The water dosing is performed automatically by means of a water weigher.



3 | MIXOMAT THZ 2250 -S 4 with THS 40/20

4 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 with THS 60/22

Front page | aggregate in-line silo plant and scraper plant MIXOMAT 3000 with TEKA pan-type and twin-shaft mixer.

## MIXOMAT B с радиальным складом

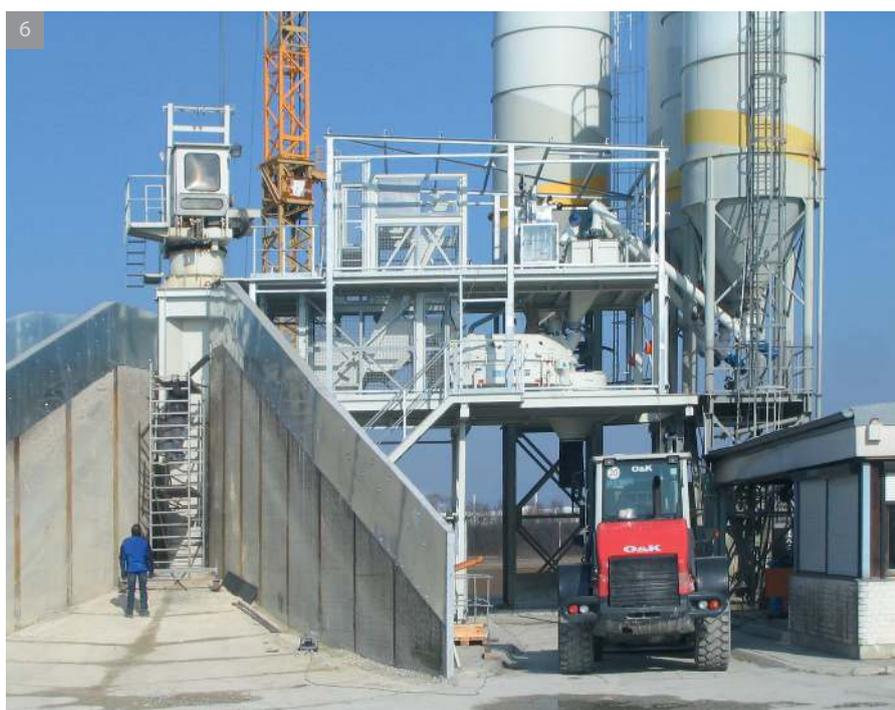
### MIXOMAT B Scraper Plants



5 | Транспортировка MIXOMAT THZ 1500 B - S5, установка с радиальным складом и ТЕКА высокопроизводительным тарельчатым смесителем с принадлежностями.

6+7 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 установка с радиальным складом во время монтажа и эксплуатации .

8 | MIXOMAT THZ установка с радиальным складом тип: THZ 1500/ 1875/2250/3000 B1 - S 5



5 | Transportation of MIXOMAT THZ 1500 B - S 5 scraper system, with TEKA pan-type mixer and accessories.

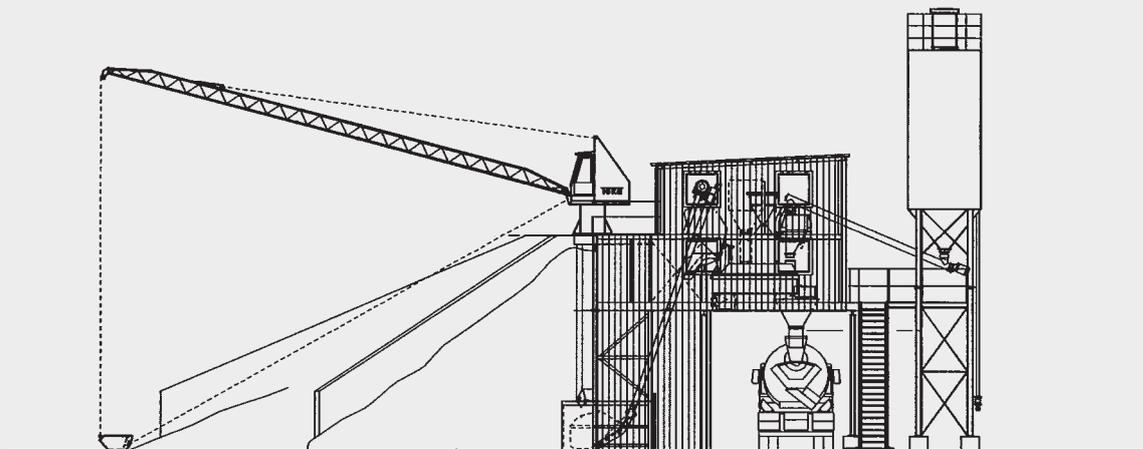
6+7 | MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 scraper system during erection and in operation.

8 | MIXOMAT THZ scraper plant THZ 1500/ 1875/2250/3000 B1 - S 5



MIXOMAT THZ установка с радиальным складом заполнителей MIXOMAT THZ scraper plant		MIXOMAT THZ 1500	MIXOMAT THZ 1875	MIXOMAT THZ 2250	MIXOMAT THZ 3000
Теоретическая производительность по уплотненному бетону* Output compacted concrete theoretical*	прим. м³/ч approx.m3/h	50	55	65	80
Количество отсеков радиального склада/Bulk head, number of aggregate boxes		5	5	5	5
Заполнение смесителя (инертные россыпью)/Filling quantity mixer (loose aggregates)	кг/kgs	2400	3000	3600	4800
Мощность привода смесителя/Drive power mixer	кВт/kW	37	45	55	75
Мощность привода скипового загрузчика/Drive power skip	кВт/kW	18,5	18,5	22,0	30,0
Скорость хода ковша скипового загрузчика вверх/вниз/Speed of feeder skip up/down	м/с/m/sec	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80	0,40/0,80
Весовая мощность весов инертных материалов/Aggregate weigh batcher, max. capacity	кг/kgs	2500	3000	4000	5000
Весовая мощность весов вяжущих материалов/Cement weigh batcher, max. capacity	кг/kgs	500	600	800	1000
Производительность шнековых конвейеров вяжущих/Cement screw conveyors output	м³/ч/ m³/h	32	32	52	52
Весовая мощность весов воды/Water weighing batcher, max. capacity	кг/kgs	250	300	400	500
Присоединительный размер подачи воды/Water connection	DN/DN	40	40	50	50
Эффективная производительность компрессора/Compressor capacity, vol. max.	л/мин/litres/min	515	515	730	730
Объем воздушного ресивера/Air vessel capacity	л/litres	500	500	500	500
Мощность привода компрессора/Drive power air compressor	кВт/kW	4,0	4,0	6,3	6,3

\* Предоставленная производительность рассчитана для непрерывного производства бетона средней консистенции в полностью автоматическом режиме при фракционности материалов 0-32 мм и времени смешивания 30 с. Параметры электропитания: 400 В/50 Гц, напряжение управления 230В/ 50 Гц или 24 В-DC. По запросу возможны иные напряжение и частота. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений. / Litres and kg values correspond to specific density of 1,6 kg/dm³. \*These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation. Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request. We reserve the right to make technica alterations.



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93